



Pgtechnology23
pgtecnology23@gmail.com
+393334587874

PGH70SYX series multi-sector presses



La serie PGH70SYX, presse idrauliche da 700 kN, è costituita da due modelli base, con ampia possibilità di personalizzazione grazie alle varie opzioni disponibili.

La macchina è costituita da una struttura a "C" monolitica, interamente saldata e normalizzata.

Caratteristiche principali:

- elevata rigidità ed ingombri contenuti;
- sistema di guida ad alta precisione con guide prismatiche antifrizione;
- elevato rapporto tra prestazioni e potenza installata;

Il sistema di controllo è costituito da PLC e pannello operatore con display touch screen Siemens. Il software di gestione EGTECK, sviluppato da PGTecnologi consente di visualizzare e modificare tutti i parametri di lavoro della pressa in tempo reale con l'ausilio di grafici e pagine dedicate alla manutenzione.

Tutte le presse

- : assorbimento del colpo d'ariete in tranciatura
- auto-apprendimento rapido ed ottimizzazione dei freni

The hydraulic presses, PGH70SYXseries, of 700 kN consist of two basic models, with a wide possibility of customization thanks to the several available options.

The machine has a monolithic completely welded and normalized C-frame structure with following advantages:

- *High rigidity with reduced dimensions;*
- *High-precision guide system by prismatic antifriction guides;*
- *High ratio between performances and installed power;*

Control system is constituted by PLC and operator panel with touch screen display omron Software FGTECK developed by Pgtecnology, allows displaying and modifying all press working parameters in real time by means of graphics and pages devoted to maintenance.

All "DDEC" presses are equipped with PGTECNOLOGY software:

- *to absorb shocks during blanking operation*
- *"quick self-learning and optimisation of the brakes*



Pgtechnology23
pgtecnology23@gmail.com
+393334587874

Tipo / Type		PGH70SYX	DGH70SYX/360
Forza Nominale <i>Nominal force</i>	kN	700	700
Forza di Apertura <i>Opening force</i>	kN	114	100
Forza Premilamiera <i>Blankholder force</i>	kN	350	320
Forza Max. Estrattore Standard <i>Max. standard ejector force</i>	kN	79	79
Corsa Piatto mobile Imbutitore <i>Main slide stroke</i>	mm	600	700
Corsa Premilamiera <i>Blankholder stroke</i>	mm	250	350
Corsa Estrattore <i>Ejector stroke</i>	mm	240	330
Luce Utile <i>Daylight opening</i>	mm	1050	1200
Dimensioni della Tavola <i>Table dimensions</i>	mm	550x800	550x800
Dimensioni del premilamiera <i>Blankholder dimensions</i>	mm	460x460	460x460

Velocità / Speeds				
Avvicinamento Rapido <i>Fast approach</i>	V	mm/s	550	550
	XV	mm/s	550	550
Lavoro <i>Working</i>	V	mm/s	104-26	90-48
	XV	mm/s	199-58	180-75
Ritorno Rapido <i>Fast return</i>	V	mm/s	504	505
	XV	mm/s	1249	1130
Risalita Cuscino <i>Cushion upstroke</i>	V	mm/s	217	187
	XV	mm/s	414	374

Motore principale <i>Main motor</i>	V	KW	30	30
	XV	KW	45	37